

C6 Controller 控制器操作說明

(可選擇化銅.化鎳.微蝕銅控制功能)

壹. 按裝

1. 電源 * 輸入 110V 或 220V, 請查看機殼底部標示,

* 機殼下右線為輸入電源, 左線接添加泵浦

* 輸出可達 4.5A、4.5A 內可並聯驅動添加泵浦,

**主機板上已有 Relay 裝置,,故與 4.5A 內的添加 Pump 間,

不須再加裝 Realy,若 Pump 超過 4.5A 則須加裝 Relay,

若主機與 Pump 之間裝有 Relay,PLC,迴路電控箱等,則須移除

主板上的 R-12 零件,若未移除,可能會一直使 Pump 添加,

(R-12 零件位置,如附圖)

**若於大陸地區使用, 必須於主機前加裝穩壓器,電壓穩定超出

+/- 5%, 將使機件易故障且影響精度, 若未加裝穩壓器,則無

法提供免費保固 **

2. 開機後若顯示 OFF SCALE(超出使用範圍),請將轉鈕緩步左轉

(或右轉)至數字出現

3. 操作過程若有警報響音,可按 RUN 鍵消音,並看視窗,可知原因

4. 開機後,因 Sensor 光源待穩定,故 15 – 30 分鐘後再做一次歸零

5. 停工四小時內，不建議關機，經常開關機將影響精度

6. 主機按裝於乾燥處並固定

*沈入式探針按裝於流動佳,氣泡少處，並固定.建議裝於預備槽

探針頭部並須距離液面十公分以上,以避免水氣蒸發侵入.

*流動式探針,則儘量接近取樣口,並固定.

其取樣的 PUMP 抽取量須可調整,並加裝消氣泡管路.

建議取樣流量於每分鐘 200-500 C.C.間.

*可另外接警示燈具，(由機台內底部之警報器接點,先接

12VDC, 50 mA 之 Relay 繼電器, 再接警示燈具)

貳 開關、按鍵說明

1. 電源開關、位於機殼右側(向上是開電源,向下是關電源)

2. ADJUST 歸零轉鈕、歸零設定用，位於面板左中間

3. READ 棒、歸零後,按下此棒,可讀取數值當成以後調整參考

用，位於面板右中間

4. > 向右鍵、移動數字位置用,位於視窗下排左一.<以下 4 至 8

均在同排位置,由左而右排列>

5. ^ 向上鍵、找尋功能選單及配合”向右鍵”，做出數字的改變,

6. v 向下鍵、找尋功能選單及配合”向右鍵”，做出數字的改變

7. ENT 鍵、數字設定後輸入用及功能進入用鍵.

8. RUN 鍵、開始運作,位於視窗下列右一.
9. 警報器、于機殼左側上端，於控制超出範圍時會響，若不喜歡，則可由內部移除線路端子,消除響聲.
10. 探針訊號線連接點、位於機殼下左端.

參、 功能操作選單

1. 主機接上 SENSOR 探針後,並將探針浸入標準濃度液中.開啓電源,<按 RUN 鍵後>面板視窗左邊出現數字、右邊則出現<PUMP> ON 或 OFF.
2. ON 表示 PUMP 添加,OFF 表示停止添加.若設定為化銅化鎳功能,則數字出現負數時,就會<PUMP>ON.
也可能出現 OFF SCALE 並隨之响音,此表示超出操作範圍,
以上兩種情況時,請按 RUN 鍵消音,向左或右向,轉動 ADJUST
調整轉鈕,將數字歸至 0.000 附近.按下 READ 鍵,讀取歸零相
對數值.
3. 持續按向上或向下任意鍵 1~2 秒後會出現各種功能選單，
選擇單向按往上或往下鍵,會循環出現各功能,說明如下
4. HIGH ALARM, 表示超過高限警報.原設定若為+300，表示
與歸零時按下 READ 棒讀取數值的誤差。若欲更改設定，可
按向右鍵移動位數，再按向上或向下鍵更改數字值，再按 ENT
鍵完成設定

5. LOW ALARM, 於 HIGH ALARM 選單後按向上鍵，出現本選單，表示低於下限警報，設定方法與(3)同
6. MAX PUMP TIME, 於 LOW ALARM 選單後按向上鍵，出現本選單。本選單可設定每次泵浦添加最長秒數，建議最少 300 秒開始，可防止泵浦添加過量、設定方法與(3)同.
7. FILTER RATE, 於 MAX PUMP TIME 選單後按向上鍵，出現本選單.為排除雜訊干擾用，已預設定為 100，若 ADJUST 轉鈕歸零，而數字不能穩定，則可每次減少 20 更改設定，得到最穩定的歸零數字為止，設定方法與(3)同
8. CONTROL MD, 於 FILTER RATE 選單後按向上鍵，出現本選單，本選單為功能切換選單，原已設定為 CU MODE，表示化銅、化鎳控制用，若欲改為微蝕銅，則可按 ENT 後，出現 ETCH，則成微蝕功能。再按 ENT，又變回 CU MODE 化銅、化鎳控制功能。
9. PUMP OFF, 於 CONTROL MD 選單後，按向上鍵，出現本選單。PUMP OFF 表示自動控制泵浦功能、按 ENT 後可 PUMP ON 成為手動添加，再按 ENT 後，回復到 PUMP OFF 自動添加功能
10. VOLTAGE, 於 PUMP OFF 選單後，按向上鍵，出現本選單，按 ENT 後可讀出參考數值，再按 ENT 回到原畫面

11.OFF DELY, 於 VOLTAGE 選單後，按向上鍵,出現本選單，
本選單表示強制每次添加秒數時間，建議最少 10 秒開始設
定。面板訊號轉”--“ 時，則 PUMP ON 泵浦添加，面板訊號
轉”+”時，則面板出現 DLY,表示再強制添加一些時間，避免機
件過於頻繁 ON/OFF 受損、DLY 表示強制添加中，時間到了
則出現 PUMP OFF，泵浦停止添加

肆 操作與維護

1. 經<參>項的各種設定後，直接按 RUN 鍵，在轉 ADJUST 數
值調鈕歸零後，(並按下 READ 棒記錄參考值) 即可正常操作
2. 平日每天配合實驗室分析歸零使用
3. 若覺得警報器太吵，可由內部移開接點端子即可
(移除警音後,必須隨時視查主機銀幕之顯示,是否異常?)
4. 警報器响時,可按”RUN”鍵消音,並可由面板查看原因
5. 每星期至少一次消除探針管壁上沈積的金屬物
6. 削金屬物的藥液與時間,與削鍍槽同.
7. 探針頭部不能浸入液中,頭部最好離液面 10 公分以上,以免氣
泡蒸汽滲入.最好按裝於預備槽.
8. 探針插入槽液深度,應超過探針長度一半.

伍、TROUBLE SHOOTING 故障排除

1. HIGH ALARM or LOW ALARM

視窗出現此訊號時，表示藥液濃度太高或太低，須檢查

PMUP 及預備液桶量是否正常。此時仍有 PUMP 訊號輸出

2. RANGE ERROR

視窗出現 RANGE ERROR 訊號時，伴隨著警報音，請重新調

整轉鈕，或進入功能鍵，調整各項設定

3. A/D OVER RNG KEY，視窗出現此訊號時，可能是電訊干

擾，重開、關機或移動位置，或重設 FILTER RATE，原設定

值為 100，可逐次減 20.

4. PUMP OVER TIME K

視窗出現此訊號時，表示超過允許的每次添加時間，可能是補

充藥液桶空了或 PUMP 不正常或控制器功能異常，此時 PUMP

輸出停止。

大中華區總代理：吉爾泰國際有限公司

11083 台北市信義區忠孝東路 5 段 482 號 9F 之 7

Tel: 886 -2 - 27279958 Fax: 886 -2- 27279658

Email: giga1688@ms78.hinet.net